



# مصنع دهانات الطرق للصناعة

## ROAD PAINTS INDUSTRIES



ISO 9001 :2015 CERTIFIED COMPANY



+966 565553328

+966 555218921

info@roadpaints.com

www.roadpaints.com

Kingdom of Saudi Arabia - P.O. Box 86163 Riyadh: 11622

المملكة العربية السعودية - ص.ب 86163 الرياض: 11622



## معايير ومواصفات الإنتاج

### PRODUCTION STANDARDS

يقوم مصنع دهانات الطرق بتصنيع مواد دهان الطرق الحرارية حسب المواصفات التالية:

- مواصفات وزارة النقل السعودية (MOT).
- المواصفات الأمريكية (AASHTO M-249).
- المواصفات الأوروبية (BS EN 1871 : 2000 & 1436 : 1998 + A1)
- المواصفات البريطانية (BS 3262: 1989)
- أو أي مواصفات أخرى يحددها العميل.

Road Paints Industries Manufacture  
Thermoplastic Road marking paint  
according to:

- Saudi Standard (MOT).
  - American Standard (AASHTO M-249).
  - European Standard (BS EN 1871 : 2000 & 1436 : 1998+ A1).
  - British Standard (BS 3262 : 1989).
- or any other standard specified by the customer.

## المكونات

### Composition

دهانات الطرق الحرارية تتكون من مواد ذات الوان فاتحة وصبغة ملونة واطافات ومواد ركام وحبيبات زجاج ومواد رابطة عبارة عن راتنج (ريزن) . تتميز دهانات الطرق الحرارية بكونها من أفضل أنواع الدهانات من ناحية كونها صديقة للبيئة لكونها صلبة 100% ولعدم احتوائها على أي مذيبات.

Thermoplastic Road Marking Material consists of light-colored aggregates, pigment, additives and extender bound together with a plasticized resin, aggregates and glass beads. Road paints industries Thermoplastic paint is environment friendly consisting of 100% solid and containing no solvent.

## مقدمة

### Introduction

دهانات الطرق الحرارية تنفذ على الطرق لإنشاء خطوط وعلامات عالية العاكسية مع مستوى أداء طويل المدى. وهي تستخدم لعدة أغراض، وهي مهمة جداً لسائقي المركبات والدراجات وكذلك للمشاة يمكن لهم الاستفادة منها لإرشادهم الى مساراتهم الآمنة على الطرق.

Thermoplastic hot - applied road marking paint for the creation of highly reflective line marking with long- term performance. Thermoplastic line markings can be used in a variety of ways. Drivers, cyclists, and pedestrians can benefit from their properties.



## مدة الصلاحية

### SHELF LIFE

مدة صلاحية المنتج هي 12 شهراً من تاريخ التصنيع. (مع الأخذ في الاعتبار أنه يجب تخزين المواد في مكان مظلل وجاف ولا يمكن تخزينها في مكان مكشوف معرض للأمطار وأشعة الشمس.

12 months from the date of manufacture. (Material should be stored in a cool and dry place away from moisture)..

## التعبئة

### PACKING

يتم إنتاج المواد في أكياس بلاستيكية سعة 25 كجم ومميزة بوضوح برقم الدفعة ورقم القطعة وتاريخ الصنع ، ودرجة حرارة التنفيذ القصوى على الطريق، ودرجة حرارة التسخين الآمنة.

The material is supplied in 25 Kg plastic bags and clearly marked with the batch number lot number and date of manufacture maximum application temperature Colour and safe heating temperature.

## ألوان المنتج

### PRODUCT COLORS

يتوفر اللون الأبيض والأصفر ويمكن إنتاج الألوان الأخرى عند وجود أي طلبية خاصة.

Yellow / White colours are available ex- stock and other colours can be manufactured against special orders.

مواصفات المنتجات

MATERIAL  
COMPOSITION

WHITE THERMOPLASTIC ROAD MARKING PAINT

دهانات الطرق الحرارية اللون الأبيض

S. No	DESCRIPTION	AASHTO M-249	BS 3262: 1989 Part 1	TEST RESULT	BINDER	
1	Soften Point	102.50 + 9.5	65 °C	103 °C	AASHTO M -249	18 % Min.
2	Luminance Factor		70%	84%	MOT KSA	18 % Min.
3	Heat Stability		65%	80%	BS 3262 : 1989 Part 1	18 - 22 %
4	Luminance factor @ 220 deg after 4 H	75%		82%		
5	Density (Specific Gravity)	2.15 max.	Approx. 2.0 g/cc	1.98		
6	Drying Time @ 10 + 2 Deg.	2 minutes Max.		1 min.	<b>TITANIUM DIOXIDE</b>	
7	Drying Time @ 32 + 2 Deg.	10 min Max.		5 min.	AASHTO M -249	10 % Min.
8	Flash Point C.O.C			245 Deg.	MOT KSA	Not Applicable
9	Bond Strength	180 psi		230 psi	BS 3262 : 1989 Part 1	Not Applicable
10	Cracking Resistance (Low Temp)	No Crack		No Crack		
11	Impact Resistance (Low Temp)	10 in / lb (min)		18 in / lb	<b>PRE - MIX GLASS</b>	
12	Flowability % Residue	21 % max.		9%	AASHTO M -249	30 - 40 %
13	Flowability after extended heating	28 % max.		11%	MOT KSA	30 - 40 %
14	Flow Resistance		25 % max.	1%	BS 3262 : 1989 Part 1	18 - 22 %



YELLOW THERMOPLASTIC ROAD MARKING PAINT

دهانات الطرق الحرارية اللون الأصفر

S. No	DESCRIPTION	AASHTO M-249	BS 3262: 1989 Part 1	TEST RESULT	BINDER	
1	Soften Point	102.50 + 9.5	65 °C	103 °C	AASHTO M -249	18 % Min.
2	Luminance Factor		50%	52%	MOT KSA	18 % Min.
3	Heat Stability		45%	48%	BS 3262 : 1989 Part 1	18 - 22 %
4	Luminance factor @ 220 deg after 4 H	45%		48%		
5	Density (Specific Gravity)	2.15 max.	Approx. 2.0 g/cc	1.96		
6	Drying Time @ 10 + 2 Deg.	2 minutes Max.		1 min.		
7	Drying Time @ 32 + 2 Deg.	10 min Max.		5 min.		
8	Flash Point C.O.C			245 Deg.		
9	Bond Strength	180 psi		230 psi		
10	Cracking Resistance (Low Temp)	No Crack		No Crack		
11	Impact Resistance (Low Temp)	10 in / lb (min)		18 in / lb	<b>PRE - MIX GLASS</b>	
12	Flowability % Residue	21 % max.		9%	AASHTO M -249	30 - 40 %
13	Flowability after extended heating	28 % max.		11%	MOT KSA	30 - 40 %
14	Flow Resistance		25 % max. 1%		BS 3262 : 1989 Part 1	20 % min



ROAD PAINTS INDUSTRIES GLASS BEADS (DROP - ON)

حبيبات الزجاج (DROP - ON)

1- Appearance	Clean, Transparent, No obvious impurity
2- Reflective Index	15 min.
3- Specificity Gravity	2.4 - 2.6 g / cm 3
4- Composition	Sodium Lime Glass Compositin
5- Surface Treatment	Mositure proofing coating



MOT KSA (DROP ON GRADE)				AASHTO M-247 (DROP ON GRADE)				BS 6088 CLASS B (DROP ON GRADE)			
Sieve	% Passing	% Spherical	% Defective	Sieve	% Passing	% Spherical	% Defective	Sieve	% Passing	% Spherical	% Defective
1700 Micron	100	> 85	< 15	850 Micron	100	> 70	< 30	850 Micron	0-5	> 80	< 20
600 Micron	85-100			600 Micron	75-95			600 Micron	5-20		
425 Micron	45-100			300 Micron	15-35			300 Micron	30-75		
300 Micron	10-45			150 Micron	0-5			180 Micron	10-30		
180 Micron	0-20							Below 180 Micron	0-5		



+966 565553328

+966 555218921

info@roadpaints.com

www.roadpaints.com

Kingdom of Saudi Arabia - P.O. Box 86163 Riyadh: 11622

المملكة العربية السعودية - ص.ب 86163 الرياض: 11622

